



Skæretabel til spidsforsænkere

Materiale	Ulegeret stål	Ulegeret stål	Legeret stål	Støbejern	Støbejern	CuZn legering	CuZn legering	Aluminiums- legering	Kunststof	Kunststof
	indtil 700 N/mm ²	over 700 N/mm ²	indtil 1000 N/mm ²	indtil 250 N/mm ²	over 250 N/mm ²	sprød	sej	indtil 11% Si	Thermoplast	Duroplast
Skærehastighed V = m/min	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Kølemiddel	Skærespray	Skærespray	Skærespray	Trykluft	Trykluft	Trykluft	Trykluft	Skærespray	Vand	Trykluft
Ø mm	Omdrejninger O/min									
4,3	1480	1110	740	740	595	2965	1480	1480	1110	740
5,0	1275	955	635	635	510	2550	1275	1275	955	635
5,3	1200	900	600	600	480	2405	1200	1200	900	600
5,8	1100	825	550	550	440	2195	1100	1100	825	550
6,0	1060	795	530	530	425	2125	1060	1060	795	530
6,3	1010	760	505	505	405	2020	1010	1010	760	505
7,0	910	680	455	455	365	1820	910	910	680	455
7,3	875	655	435	435	350	1745	875	875	655	435
8,0	795	595	400	400	320	1590	795	795	595	400
8,3	765	575	385	385	305	1535	765	765	575	385
9,4	680	510	340	340	270	1355	680	680	510	340
10,0	635	480	320	320	255	1275	635	635	480	320
10,4	610	460	305	305	245	1225	610	610	460	305
11,5	555	415	275	275	220	1110	555	555	415	275
12,0	530	400	265	265	210	1060	530	530	400	265
12,4	515	385	255	255	205	1025	515	515	385	255
12,5	510	380	255	255	205	1020	510	510	380	255
13,4	475	355	240	240	190	950	475	475	355	240
15,0	425	320	210	210	170	850	425	425	320	210
16,0	400	300	200	200	160	795	400	400	300	200
16,5	385	290	195	195	155	770	385	385	290	195
19,0	335	250	170	170	135	670	335	335	250	170
20,0	320	240	160	160	125	635	320	320	240	160
20,5	310	235	155	155	125	620	310	310	235	155
23,0	275	210	140	140	110	555	275	275	210	140
25,0	255	190	125	125	100	510	255	255	190	125
26,0	245	185	120	120	100	490	245	245	185	120
28,0	225	170	115	115	90	455	225	225	170	115
30,0	210	160	105	105	85	425	210	210	160	105
31,0	205	155	105	105	80	410	205	205	155	105
31,5	200	150	100	100	80	405	200	200	150	100
34,0	185	140	95	95	75	375	185	185	140	95
37,0	170	130	85	85	70	345	170	170	130	85
40,0	160	120	80	80	65	320	160	160	120	80
50,0	125	95	65	65	50	255	125	125	95	65
63,0	100	75	50	50	40	200	100	100	75	50
80,0	80	60	40	40	30	160	80	80	60	40